



Codice

AFK021

Modello

BAKING CAB GREEN FL 70

Caratteristiche costruttive - Building characteristics

Rivestimento INTERNO / INSIDE covering	ISI 304; Technical Box, External Back/Bottom panel galvanized sheet metal		
Rivestimento ESTERNO / OUTSIDE covering	ISI 304; Technical Box, External Back/Bottom panel galvanized sheet metal		
Temp. interna	TNBV -10° +40°C		
Internal temp			
Classe	Alte prestazioni	- High performance	5
Class			40°C-40%
Spessore di isolamento			
Thickness of isolation	mm.		60
Tensione V - Ph - Hz			
Tension V-Ph-Hz			230/1/50 Hz

Quantità prodotto			
Amount of product	Kg.		30
Dotazioni			
Equipment	n° 20 coppie di guide ad "L" - pairs of "L"-shaped slideways		
Centralina elett.			
Electronic central	TOUCHSCREEN		
Gestione HACCP			
HACCP Function	I		
Connessione remota			
Remote Connection	O		
Chiusura con chiave			
Key lock	I		
Illuminazione interna			
Internal light	I		
Condensazione ad acqua			
Water condensing unit	O		
Tensione 60Hz			
Voltage 60Hz	O		
Peso netto			
Net Weight	Kg.		181
		Con imballo / Packed	196

Potenza frigorifera			T. evap. -10° / +55° T.cond TN
Refrigeration power	ASHRAE	Watt	621
Capillare / Valvola termostatica			
Capillary / Thermostatic Valve	Cap.		
Ventilatore evap.			
Evaporator fan	Ø - Watt-Volt		1x200Ø-10W-230V
Resistenza Sbrinamento			
Defrosting heater	Watt		500W/700W
Umidità rel./Potenza umidificatore			
Relative humidity/Humidifier output	55% - 95% HR / 600 Watt		

Compressore			
Compressor	EMBRACO NEU6210U		
Ventilatore cond.			
Condenser fan	Ø - Watt-Volt		1x230Ø-12W-230V
Gas			
Gas	Kg.		R290 GWP: 3 0,11

Assorbimento			
Absorption	Kw 1,4 / A 7		
Rumorosità			
Noise	Db(A)		55,2

Codice

Code

AFK021

Modello

Model

BAKING CAB GREEN FL 70

Dimensioni esterne con imballo

External dimensions packed

830x790x2206

